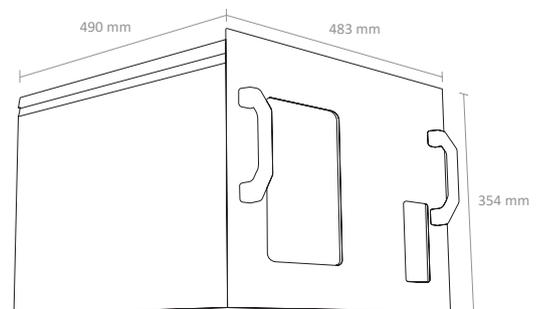


Enapter Elektrolyseur Modul 2.0



Unser patentierter Elektrolyseur auf Basis der innovativen Anionenaustauschmembran-Technologie (AEM) besticht durch exzellente Performance und Lebensdauer. Mit der einfachen Bauweise erzeugt der Elektrolyseur hochreinen und bereits komprimierten Wasserstoff zu günstigen Preisen.

Merkmale

- Hohe Effizienz
- Fernsteuerbar über das Enapter Energie Managementsystem
- Moderate Anforderungen an die Wasserqualität
- Ideal geeignet für dezentrale vor-Ort Produktion von Wasserstoff
- Module lassen sich in 19-Zoll Schrank einschieben
- Sicherer Betrieb der Anlage
- Schnelles Starten und Hochfahren
- Modular und skalierbar – die Anzahl der Module bestimmt die mögliche Produktionsrate
- Schnelle und einfache Installation
- Geringer Wartungsaufwand
- Kompaktes Design

Spezifikationen

Wasserstoff Produktionsrate	500 NL/hr 1.0785 kg /24 hr
Ausgangsdruck	Bis zu 35 bar
Reinheit des produzierten Wasserstoffs	> 99.95% > 99.999% (mit optionalem Trockner)
Operativer Stromverbrauch (bei Standardkonditionen)	2.4 kW
Spitzenverbrauch (max. Stromverbrauch z.B. bei Hochfahren)	3.0 kW
Standard Stromanschluss	AC 200-240 Vac, 50/60 Hz
Wasserverbrauch	0.4 L/hr
Anforderung an Wasserreinheit	< 20 µS/cm (at 25°C)
Wasser Eingangsdruck	1-4 bar
Umgebungstemperatur	5-45°C
Umgebungsfeuchtigkeit	20-95%, nicht kondensierend
Abmessung (BxTxH)	WxDxH in mm = 483 x 490 x 354 (8U)
Modulgewicht (ohne Wasser)	54 kg
Betrieb	Vollautomatisch mit Enapter's EMS

Optionales Equipment

- Trockner 2.0
- Wassertank Modul
- Wasserreinigung System
- 19-Zoll Schrank

Anwendungsbereiche

- Energiespeicher jeder Art
- Back-up Speicher für kritische Infrastruktur
- Mobilität and Betankung
- Industrieller Gebrauch
- Power-to-Gas
- Power-to-Heat